



# RFID 工厂

产品手册



# 目录

纽豹集团概览.....	4
RFID 先进生产力.....	6
智能工厂 / RFID 工厂.....	8
MB PALAMAX®.....	10
天线生产设备.....	12
APS 350.....	14
INLAY 生产设备.....	16
DDA WF Family.....	18
DDA 40000.....	20
DDA 40000 - P.....	22
RFID 复合设备.....	24
IL 30000.....	26
CL 40000.....	28
CL 60000.....	30
RFID 个人化设备.....	32
PL FLEX.....	34



# 纽约集团概览

## 纽约的业务与分布

纽约集团是一家德国高科技企业，以其在自动化生产领域的创新解决方案享誉全球。凭借40余年的行业积淀，纽约致力于未来工业与日常生活开发定制化技术。作为诸多现代科技成果背后的隐形推手，纽约的技术革新持续为人们构筑安全高效的现代生活。

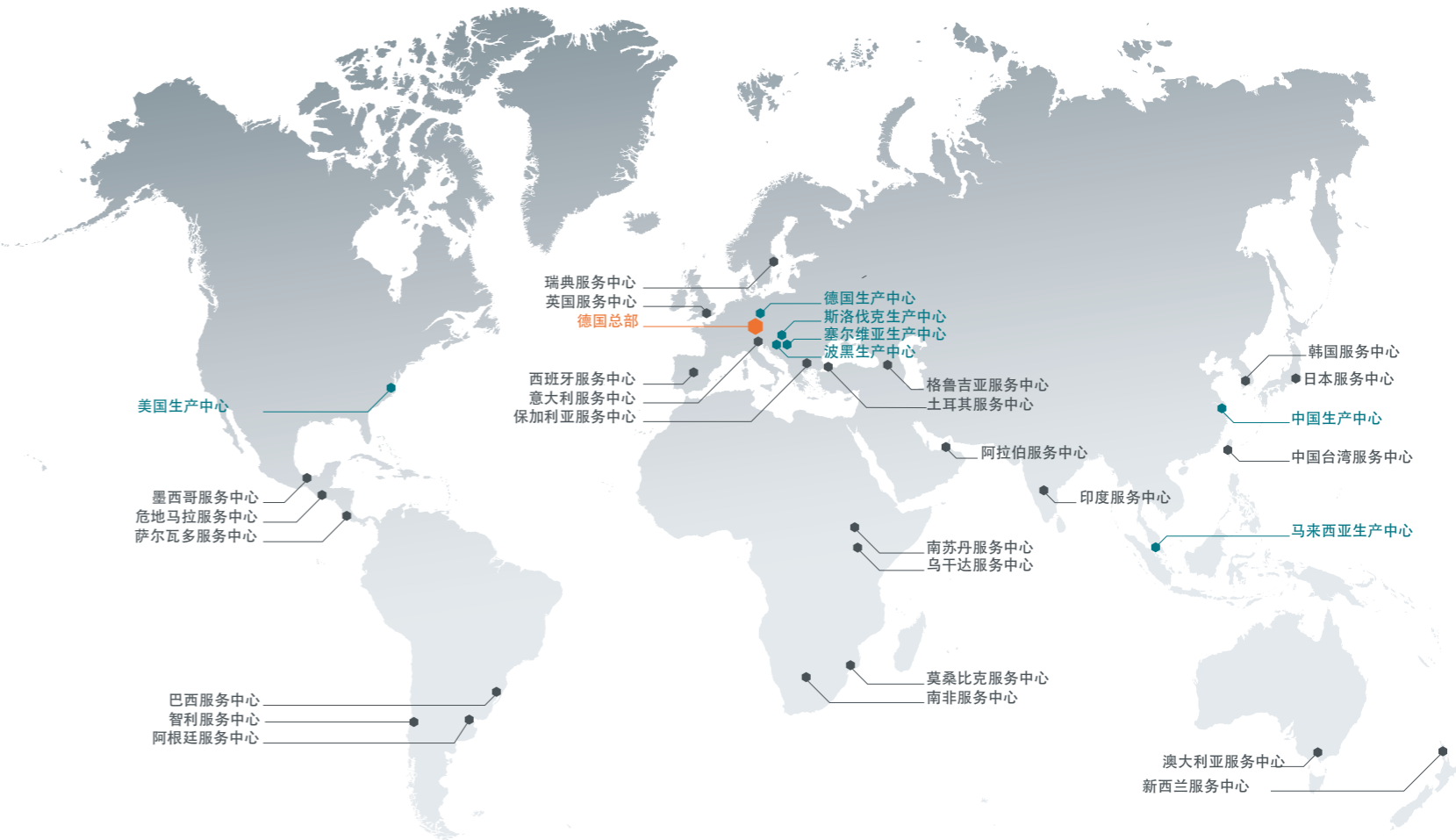
自1981年在德国巴伐利亚州罗丁市成立以来，纽约始终是精度的代名词。集团旗下MPS“精密零件与系统事业部”拥有自主精密零件生产基地，配备尖端电镀设备。所有机械设备组件和其他产品部件均在此自主生产 - 即可量身定制，更能实现隔夜交付！MPS部门赋予企业非凡的灵活性与独立性。

我们的 **AUTOMATION** “自动化事业部”不止于定制化生产系统的组装！我们也为各生产环节提供智能化软件的解决方案，持续推动工业4.0进程。我们以创新技术服务全球90%的RFID市场--高速绑定设备独占鳌头，更凭借独创芯片分选技术在半导体领域赢得市场领导地位。

最新成立的“先进能源科技事业部”(ATECH)正在以空前活力将特殊设备需求转化为规模化生产。在电动出行领域，我们为锂离子电池提供软包/方形电池高效生产线，并为燃料电池提供MEA膜电极与电池堆生产线。新建的ATECH千兆级制造中心配备干燥房，为超大规模生产创造理想条件。

“安全科技事业部”(TECURITY®)是证件与人脸识别系统的权威专家。我们生产芯片卡、身份证/护照制卡系统，为机场边境提供电子门禁、自助登记终端及配套软件。凭借30余年经验与全球300多个成功落地的身份证项目，我们为客户提供最高级别的专业保障与信任背书。

全球30多个分支机构逾4000名员工正将纽约的愿景转化为现实。可持续发展理念、卓越品质与坚定不移的合作伙伴信任，共同铸就了企业的成功基石。纽约不仅是服务提供商，更是以创新思维与技术实力塑造未来的问题解决者。



纽约波黑



纽约中国



纽约德国



纽约马来西亚



纽约塞尔维亚



纽约斯洛伐克



纽约美国



MPS  
精密零件与表面处理



AUTOMATION  
生产设备与系统



MB ATECH  
电池与燃料电池技术



WORLD OF TECURITY®  
政府与科技解决方案



# RFID 能力中心

实现全球RFID化



纽波特纽斯  
美国



罗丁  
德国



马六甲  
马来西亚



无锡  
中国



尼特拉  
斯洛伐克

# RFID 先进生产力

年份	天线生产	芯片处理	复合	个人化	事件
1985		■			开发出核心芯片处理技术: 专注小芯片的高速高精度倒贴片技术
1988		■			开发出第一个智能卡一站式解决方案
1995		■			开发出世界上第一台RFID Inlay生产设备 (TAL 1500), 自此纽约成为RFID生产技术的主要推动者
2004		■	■		纽约制定公司战略成为完整的RFID工厂一站式解决方案供应商。我们的目标是为客户提供最高效和最具竞争力的RFID生产和个人化解决方案
2010			■		第一个复合解决方案
2014	■				创新的“天线生产设备”面市
		■			革命性的“直接贴片设备 DDA 20000”面市, 最终目标是将UPH提高到100,000
				■	最新的“个人化技术”推向市场
	■	■	■	■	纽约集团在第一次“RFID创新日”活动中发布新的规划“概念2020”
2018		■			DDA 40000 面市
2019	■	■	■	■	纽约发布“概念 2023”和 MB PALAMAX®
2020		■			打破世界纪录的设备DDA 80000 WF面市, 是DDA宽幅系列设备的“先驱”
2021	■				APS – 最新的市场方案
				■	用于医疗应用的个人化方案
2023			■		推出CL 40000 和 IL 30000
2025	■	■	■	■	RFID技术中心成立30周年

RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●

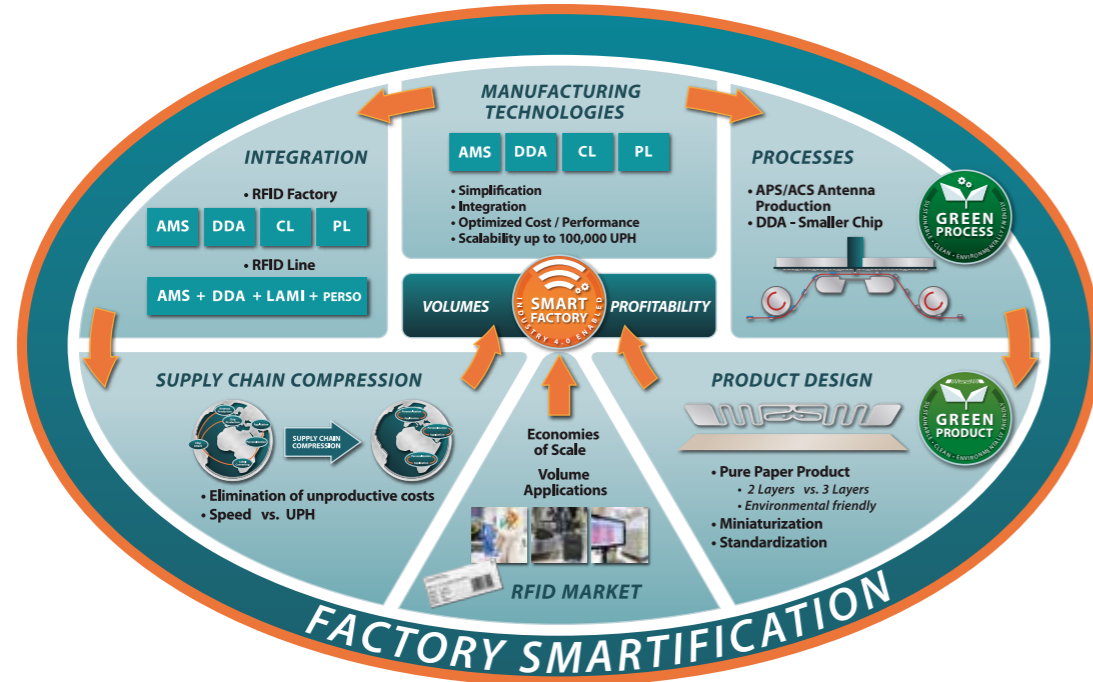


# 智能工厂概念

## RFID制造的未来

基于概念2020推出的设备创新理念，我们融合了大批量生产需求与绿色可持续工艺，打造出智能工厂的概念。智能工厂概念旨在构建高度自动化、可持续生产和物料

流通系统。依托智能排产规划、自动化智联运输设备、预见性维保机制及全流程可视化管控，整套生产系统仅需最低限度人力配置即可实现高效运营。



通过多维度生产效能整合，构建起兼具稳定性与高效能的生产体系，确保大规模量产条件下持续保持高良率与设备稼动率，同时实现厂房空间占用缩减达30%。基于智能工厂概念，我们将革命性技术突破与深厚的

行业积淀深度融合，打造由自主软件平台驱动的尖端科技系统。秉持技术创新使命，我们坚定推进未来技术研发，持续为客户提供具备核心竞争力的解决方案。

# RFID工厂

## RFID智能工厂全产业链战略伙伴

RFID市场的爆发式增长将引领产业走向何方？作为技术领航者，纽约为您提供面向未来的精准解决方案。我们不仅致力于攻克供应链效能优化、单位小时产出(UPH)提升与良率管控等课题，更将战略重心延伸至绿色可持续制造工艺开发与全流程降本增效。基于智能工厂概念，通过构建生产数据智能管控中枢、物料流与工艺流

自动化协同体系，纽约致力于打造符合工业4.0标准的RFID智能工厂新范式。该创新架构实现三大突破：生产空间集约化利用带来产能提升，全生命周期成本再优化，极简人力配置下确保设备综合效率最大化。更构建开放型数字化协同生态，全面兼容第三方设备系统集成。



- 通过自动化智联物料运输设备优化物料流
- 设备效能优化
- 预见性维保
- 工程级精准检测技术
- 实时数据全自动采集
- 设备综合效率(OEE) 跃升与月级投资回报率(ROI)兑现
- 大幅减少人力和占地面积
- 全流程生产可视化

RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●



MB PALAMAX®, 纽约的智能工厂解决方案, 专为芯片、标签或证照册生产、个性化定制产线和半导体后道制程打造。该系统基于NOSQL数据库架构构建, 设计用于全流程数据设置与采集, 实现生产效能监控与优化双擎驱动。采集的数据存储到大数据库, 以供后续生产、可视化和统计分析之用。MB PALAMAX® 是纽约智能工厂的核心中枢, 所有相关数据采集和工艺物料流程管控都由其处理。



### 主要特点

- 实时监控生产, 按自定义KPI指标体系生成精准生产统计报表 (仅适用于特定芯片类型)
- 全面提升生产可视化水平
- 获取高价值数据, 深度解析工艺路径与制程关联关系
- 实现安全强化型生产运营, 优化配置熟练技术团队
- 采用人性化网页交互界面, 操作体验直观简洁
- 自适应终端设计, 确保跨设备最佳显示效果
- 兼容纽约设备及第三方设备的车间数据采集
- 基于前沿大数据软件架构, 保障系统持续演进能力



### 特点与优势

-  **MB PALAMAX. 监控**  
实时生产效能监控
-  **MB PALAMAX. 统计**  
OEE深度分析引擎, 分析采集的数据并生成定制化的统计报表
-  **MB PALAMAX. 远程**  
远程中央控制中心
-  **MB PALAMAX. 追溯**  
单批次生产追溯审计
-  **MB PALAMAX. 维护**  
按需维护执行系统
-  **MB PALAMAX. 报告**  
多元化报表生成功能和生产数据存储架构
-  **MB PALAMAX. 配置**  
使生产工程部门能够准备和测试可复现的生产线配置方案  
产品切换仅需几分钟

- 全球唯一结合了个人化数据管理、全流程生产控制和物料管理的软件方案
- 覆盖全流程管控需求
- 高度自动化工作流程, 极少人工干预
- 基于web的极简用户界面, 易于本地化

RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●



# 天线生产

## 技术概览

受环保生产工艺、快速灵活的生产周期和大规模量产能力的需求驱动，纽豹将天线生产技术推向全新高度。其创新研发的天线印刷设备（APS）采用零废料生产工

艺，完全摒弃有害化学物质使用。通过供应链压缩、按需天线生产和全流程设计控制三大亮点，纽豹天线制造技术树立了行业新标杆。

	APS 350
幅宽	350 mm
年产能	约 2.4亿枚/年
天线类型	
UHF 超高频	是
HF 高频	是
产能	3米/分钟 计划达到 8米/分钟
材料	纸, 铜墨
良率	>99,7%

# 技术

## 印刷技术



### 轮转丝网印刷

- 使用可降解的天然材料

RFID 生产力

智能工厂

MB PALAMAX®

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化



# APS 350

## 天线印刷设备

全新的APS天线印刷系统使电子标签供应商能够在自有产线上实现按需印刷天线。相较于当前市场上的任何传统天线制造工艺，这一创新系统兼具更清洁环保和更高效率的双重优势。通过APS 350系统，用户可在集成化

质量保障体系下生产铜浆天线，特别适合对快速响应有极高要求的电子标签制造商——将原本需要数周的天线生产周期压缩至数小时即可完成。



### 特点与优势

#### 优势

- 压缩供应链 (消除次级供应商物流环节)
- 灵活的按需生产 (使用现有设计可在8小时内完成订单)
- 核心技术保密性
- 标签在标准堆肥环境30天内可完全降解

#### 工作模块

- |      |      |
|------|------|
| 输入卷轴 | 烧结系统 |
| 印刷系统 | 视觉检测 |
| 干燥系统 | 输出卷轴 |
| 驱动模块 |      |

## 纸基天线按需生产系统

### 优点

- 完全可降解的纸基铜天线
- 零污染的铜墨印刷工艺 (环保工艺)
- 支持双层产品 (环保设计)
- 较银浆印刷工艺节省70% 材料成本
- 自主天线供应- 即时生产
- UHF 生产

#### 产能

- 最高可达3米/分钟，计划达到8米/分钟，轮转丝网印刷模式
- 最高可达36,000 UPH (20 mm 间距, 4 排)
- 最高可达2.4亿枚每年

#### 尺寸

- 长度 6000 mm
- 深度 2100 mm
- 高度 2300 mm
- 重量 2000 kg



RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●



# INLAY 封装

## 技术概览

经过持续的技术研发，我们的芯片贴片设备已成为电子标签inlay生产领域最可靠的解决方案。除了一贯秉持的纽约质量与技术标准外，DDA 80000 WF设备以每小时80,000片的行业标杆产能刷新世界记录。而纽约环保型DDA 40000-P设备则能给您带来环保和灵活性兼具的纸质inlay生产模式。

	DDA 20000 WF	DDA 40000 WF	DDA 80000 WF	DDA 40000	DDA 40000 - P
<b>幅宽</b>					
35 - 160 mm				窄幅	窄幅
100 - 350 mm					
100-385 mm	宽幅	宽幅	宽幅		
<b>技术</b>					
	直接贴片 (单头)	直接贴片 (双头)	直接贴片 (四头)	直接贴片 (单头)	直接贴片 (单头)
最大UPH	20 000	40 000	80 000	40 000	40 000
良率			>99.7%		
亮点	可升级	可升级			
<b>技术</b>					
尺寸	最小	0.2 x 0.2 mm			
	最大	1.5 x 1.5 mm			
<b>天线</b>					
材料	PET或纸基的铜、铝、银天线	PET或纸基的铜、铝、银天线	PET或纸基的铜、铝、银天线	PET的铜、铝、银天线	PET或纸基的铜、铝、银天线
<b>输出</b>					
单排				■	■
双排	■	■	■		
<b>精度</b>					
设备					± 15 μm
贴片					± 30 μm
固化					± 50 μm

# DDA 技术

## 倒封装贴片的技术革新 – 工艺流程

**喷胶**

- 最新一代喷胶技术
- 与传统胶水分发技术相比节省约25%的胶水
- 可灵活应用于所有天线格式

**预贴片**

- 设备精度 ± 15 μm, 贴片精度 ± 30 μm
- 芯片尺寸从 0.2 x 0.2 mm 到 5.0 x 5.0 mm
- 100 % 视觉检测保证最高良率

**最终固化**

- 最小最高效的热压头，压力调节范围0.5 N到 5 N, 误差为 ± 10 %
- 最高热压头平整度 ± 5 μm/mm
- 最高工艺精度 ± 50 μm (最终固化后)

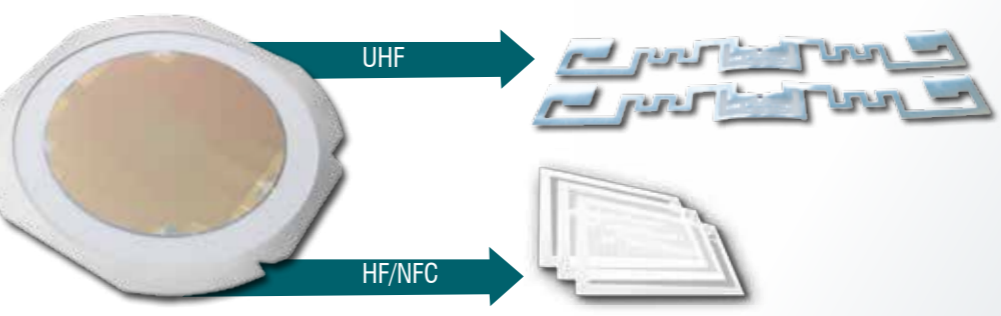
**测试与坏品标记**

- 100 % 输出质量测试
- 客户定制的读取天线设计
- 纽约标准测试系统
- 选配: CISC 或 Voyantic

**收卷或分切**

- 单排或多排绕卷适合标签/ 票卡复合

### 适合各种应用



- RFID 生产力 ●
- 智能工厂 ●
- MB PALAMAX® ●
- 天线生产 ●
- INLAY 封装 ●**
- 复合 ●
- 个人化 ●



# DDA WF 直接贴片宽幅家族

## 全产能灵活生产技术

DDA WF 宽幅系列代表了最成熟的纽约技术，是应对多样化市场需求的终极解决方案。基于革命性的直接贴片技术，该系列设备以业界最小的占地面积实现单机80,000UPH的超高产能，树立了灵活的全产能生产新标杆。凭借这项尖端技术，您可以从任何产能起步，并

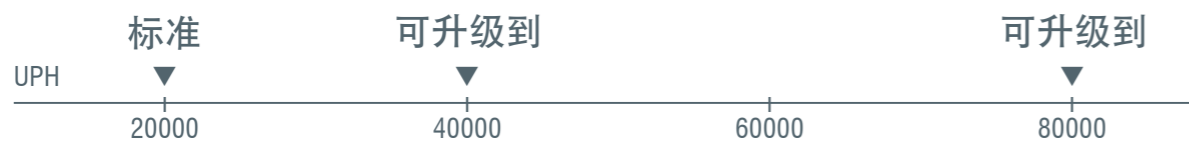
可将您的inlay生产设备升级到更高水平。该系统支持100mm至385mm的卷材宽度，可配置2排到12排天线生产模式，配合100%高品质输出管控，实现最高生产良率。



## 把握潜在市场机遇的成熟贴片方案

### 优点

- 灵活配置，可随时现场升级
- Inlay生产从2排到12排
- 卷材宽度100 - 385 mm



## 特点与优势

### 优势

- 宽幅卷材贴芯片的灵活设备
- 未来兼容型验证技术
- 根据市场需求可升级 - 也可后期现场升级

### 工作模块



### 20000 WF 尺寸

- 长度 11605 mm
- 深度 2022 mm
- 高度 2480 mm
- 重量 8150 kg



RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●

# DDA 40000

## 开启芯片贴装的全维跃迁

10年前纽约研发部门提出直接贴片概念并将其不断优化。这项专利技术只使用了一个放置系统，就实现了单台设备每小时40000的UPH，且设备占地面积减小了30%。凭借更高的产出与精简化的生产工艺，该方案将贴片

成本降低了80%，同时确保贴片质量和可靠性不受影响。这台设备重新定义了大规模量产标准，并为后续成本控制和性能升级预留了巨大空间。



### 特点与优势

#### 优势

- 持续高运行时间
- 小型化
- 高精度与高质量标准

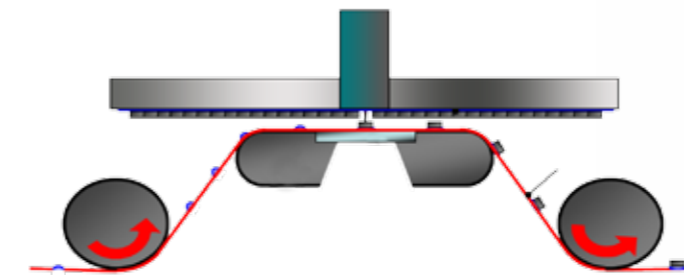
#### 工作模块



### 化繁为简

#### 优点

- 获得市场认可，已售出80多台设备
- 成本降低最高可达80%
- 产能卓著，累计生产逾100亿个产品
- 完全兼容标准固化工艺



#### DDA - 特殊工艺

- DDA - Strap - 小载条版本详情请咨询

#### 尺寸

- 长度 5760 mm
- 深度 1625 mm
- 高度 2000 mm
- 重量 3130 kg



RFID 生产力

智能工厂

MB PALAMAX®

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

# DDA 40000 – P

## 可持续纸天线生产方案

我们的可持续直接贴片系统DDA 40000-P 是专为纸基天线开发的生产解决方案。该系统基于成熟的直接贴片技术，兼具灵活性和速度的情况下完成绿色工艺inlay生产。

可处理透明和不透明的材料确保您的生产灵活性，并能满足未来材料需求。通过100%高质量输出控制，该设备每年可在纸基天线上贴装多达2.8亿枚芯片。



## 绿色生产与高速芯片贴装的完美融合

### 优点

- 充分适配未来材料需求
- 支持透明/不透明材料处理 (如纸基材)
- 完全兼容标准固化工艺



### 特点与优势

#### 优势

- 间距无依赖设计
- 加工前纸基材除尘清洁 (选配)
- 高速度与高质量标准
- 绿色环保产品处理能力

#### 工作模块

- 输入卷轴
- 预贴片
- 缓冲
- 最终固化
- 测试与坏品标记
- 输出卷轴

#### 尺寸

- 长度 6695 mm
- 深度 1757 mm
- 高度 1990 mm
- 重量 3950 kg

RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●



# 复合

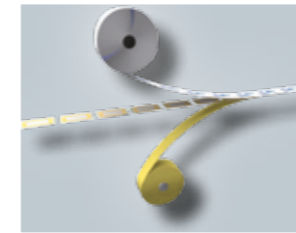
## 技术概览

纽约多元化复合生产线为客户实现全场景产品覆盖，从标准RFID标签、行李牌、金属标签、动物耳标到纸质票据与吊牌，皆可轻松实现。不论您的产品规格如何严苛，纽约复合产线均能提供行业领先的高效生产解决方案。

	IL 30000	CL 40000	CL 60000
最高生产速度	50 米/分钟	40 米/分钟	60 米/分钟
最大卷材直径	500mm	500 mm	600 mm
卷材宽度	30 - 250mm	30 - 250 mm	30 - 250 mm
<b>胶水处理</b>			
转移胶		■	■
热熔胶		■	■
<b>输入材料</b>			
面标	■	■	■
干 Inlay		■	■
湿 Inlay	■	■	■
补充层			■
底纸	■	■	■
<b>芯片模切</b>			
模切刀模		■	■
精度		± 0.5 mm	± 0.5 mm
工艺		回转式	回转式
<b>输出</b>			
单张		■	■
卷式	■	■	■

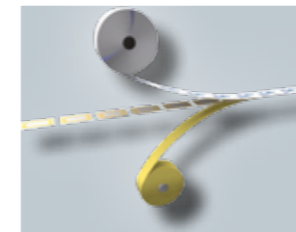
# 用于标签、票卡、吊牌

## 工艺流程



### 胶水单元

- 转移式热熔胶工作站



### 压合

- 冷压
- 套准控制



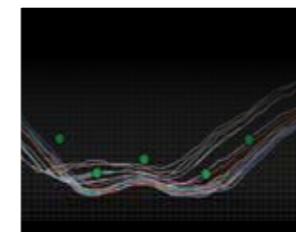
### 模切

- 回转式或半回转式模切
- 快速、精确
- 间距可控



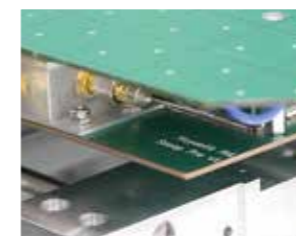
### 测试与标记

- 100 % 输出质量测试
- 自主定制化读写器天线设计
- 坏品标记与剔除系统



### 内联式读取范围验证/性能

- 在线对超高频inlay、标签、票卡等进行测试，例如使用Voyantic的“Tagsurance”系统
- 全频段性能检测 (例如860... 960 MHz)，替代传统单一频率测试
- 测试范围内的性能特征曲线用于判断质量和耐用性



RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●

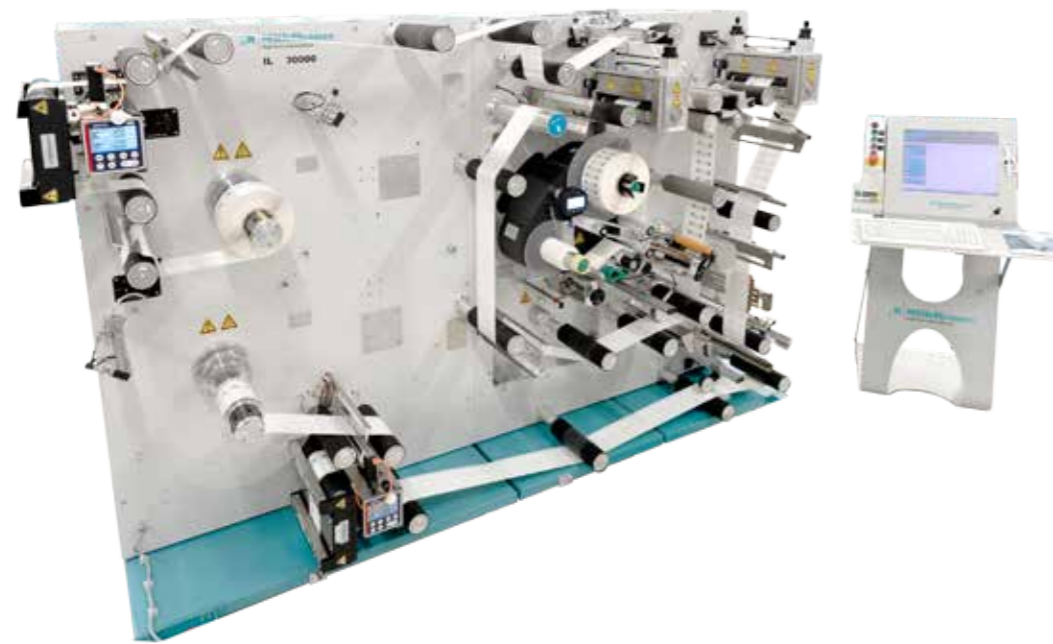


# IL 30000

## RFID INLAY 嵌入生产线

IL 30000是将RFID inlay 嵌入传统不干胶标签的全自动生产系统。标签复合生产商可使用其标准的标签印刷机，以高效的卷对卷工艺生产不干胶标签。IL 30000是独立的操作设备，采用卷对卷工艺（“剥离” / “复合”）

在不干胶标签和底纸间嵌入“RFID湿inlay”，即可将这些常规标签轻松复合成智能标签。该设备具有投资成本低，生产集成速度快的特点，是您进入RFID世界的敲门砖。



## 全自动RFID INLAY嵌入系统

### 优点

- 投资低，回报快
- 操作简便
- 卓越的放置精度
- 支持双排生产



## 特点与优势

### 优势

- 工艺简单，占地面积小
- 生产速度高
- 成熟的“剥离”“复合”工艺
- 轻松扩展产品线

### 工作模块

- 不干胶标签输入卷轴
- 湿inlay放入与分发系统
- 压合
- 测试与坏品标记
- 输出卷轴

### 应用支持

- 不干胶高频与超高频标签
- 多层标签 (三明治标签)
- 也可用作涂抹设备

### 尺寸

- 长度 2500 mm
- 深度 1170 mm
- 高度 1720 mm
- 重量 1300 kg

RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●

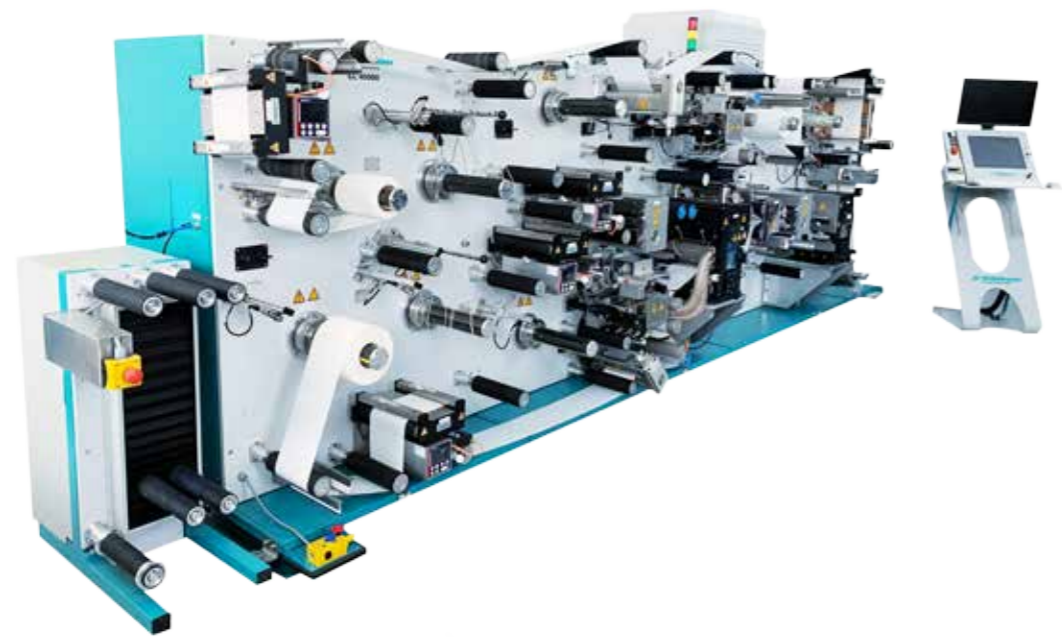


# CL 40000

## 中产能复合生产线

CL40000是一款可进行灵活输出配置的经济高效型设备。可将干Inlay进行分切和卷对卷的复合操作制成湿Inlay和成品标签，且适用各种不同的胶水处理方式。所有的工艺流程集成在一个模块化平台上：天线卷材处理、标签复合、模切以及输出测试。系统在回转式模切

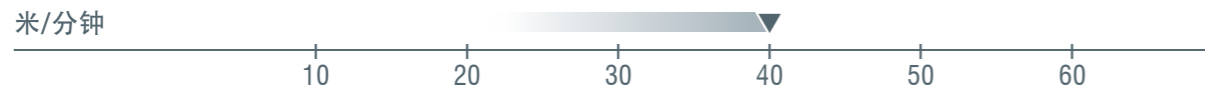
时的速度可达40米/分钟。凭借换线时间短，模具成本低的特点，该设备非常适合小批量生产及需要快速切换应用场景的需求。设备投入成本低，拥有人性化的操作界面，能够直观地操作设备，是您进入RFID电子标签生产领域的理想设备。



## 中小产能的性价比之选

### 优点

- 回转式芯片模切
- 快速投资回报
- 减少生产时间和生产成本
- 支持热熔胶干inlay加工
- 湿inlay分发
- 支持双排生产



## 特点与优势

### 优势

- 简单快速低成本换线
- 操作简便
- 高精度inlay放置
- 小型化

### 工作模块

- |   |           |                    |           |
|---|-----------|--------------------|-----------|
| <td>输入卷轴</td> <td> <td>压合</td> </td>        | 输入卷轴      | <td>压合</td>        | 压合        |
| <td>输入测试与坏品标记</td> <td> <td>分切</td> </td>   | 输入测试与坏品标记 | <td>分切</td>        | 分切        |
| <td>在线涂胶</td> <td> <td>输出测试与坏品标记</td> </td> | 在线涂胶      | <td>输出测试与坏品标记</td> | 输出测试与坏品标记 |
| <td>材料处理</td> <td> <td>输出卷轴</td> </td>      | 材料处理      | <td>输出卷轴</td>      | 输出卷轴      |

### 灵活配置

- 干inlay 支持非等距放置
- 两组热熔胶站
- inlay到电子标签一站式生产

### 应用支持

- 湿inlay
- 带干inlay的一次性不干胶标签
- 卷式票卡
- 单排票卡生产
- 双排标签生产
- 剥离/再复合工艺

### 尺寸

- 长度 5978 mm
- 深度 1450 mm
- 高度 2085 mm
- 重量 3133 kg

RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●



# CL 60000

## 高产能复合生产线

纽约CL 60000复合生产线采用灵活、快速且模块化的设计理念，支持卷对卷连续生产电子标签或直接输出单张/折叠式电子票卡。设备可以处理多种材料包括干Inlay、湿Inlay及填充层(4层)材料。设备以行业领先的性能、尖端品控技术以及高性价比的特点享誉市场，所有工艺都集成在一个平台上：卷对卷天线处理、标签/票卡复合、芯片模切和输出测试。CL 60000适用于大批量RFID标签票卡生产，换线时间快，产出质量高。



## 灵活的模块化复合方案

### 优点

- 领先的性价比
- 高水准定制
- 投资成本低
- 灵活用于标签、票卡和吊牌
- 支持双排生产



## 特点与优势

### 优势

- 高应用灵活性
- 灵活用于干湿inlay
- 支持现场升级
- 热熔胶和/或不干胶上胶

### 工作模块

- |   |   |
|---|---|
|  输入卷轴      |  压合        |
|  输入测试和坏品标记 |  模切        |
|  在线涂胶      |  输出测试和坏品标记 |
|  材料处理     |  输出卷轴     |

### 灵活配置

- 不干胶和热熔胶
- 第二个模切模块
- 单张票卡输出
- 4-层填充处理
- 在线性能测试
- 视觉检测系统
- 剥离/再复合工艺

### 应用

- 不干胶标签
- 卷式票卡
- 单张票卡/吊牌

### 特殊应用

- CL 宽幅

### 尺寸

- 长度 8000 mm
- 深度 3600 mm
- 高度 2500 mm
- 重量 5610 kg

RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●

# 个人化

## 技术概览

个人化是将标签/票卡投入实际使用的技术，纽约个人化设备满足您的芯片信息写入、打印和验证需求。其高效快捷的设置流程支持快速换线，配合最高达60米/分钟的传输速度，可实现行业领先的UPH。

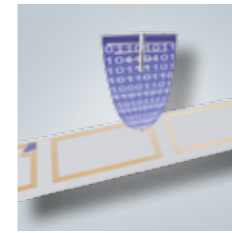
为保证100%良品输出，每一张标签/票卡均需通过功能验证与打印质量双重检测。搭载纽约免许可证写码软件，全面兼容各种写码格式，赋予您无与伦比的系统灵活性。

PL FLEX	
<b>操作范围</b>	
条码读取	■
芯片写码	■
打印	■
验证	■
设备速度	最高可达60m/min
<b>频率</b>	
UHF	■
HF	■*
NFC	■*
<b>材料格式</b>	
卷式标签	30-250mm
单张票卡/标签	■
宽度	19-150mm
长度	50-200mm
<b>打印</b>	
最高分辨率	600
单色	■
<b>输出格式</b>	
卷式	■
传输带	■
剔除坏品票卡	■

\*取决于芯片类型

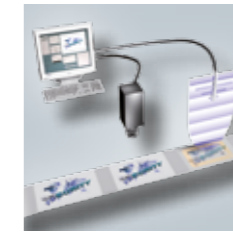
# 芯片信息写入与打印

## 工艺流程



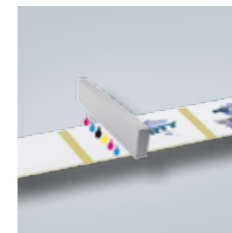
### 信息写入

- 对每张标签的RFID芯片写入电子数据
- 集成所有相关信息的数据库
- 支持密码锁定、永久锁定等增强型安全编码功能



### 验证与测试

- 每张标签均需进行射频功能测试和/或视觉缺陷检测和/或数据匹配验证
- 不良标签可选择视觉标记或从卷材中完全剔除

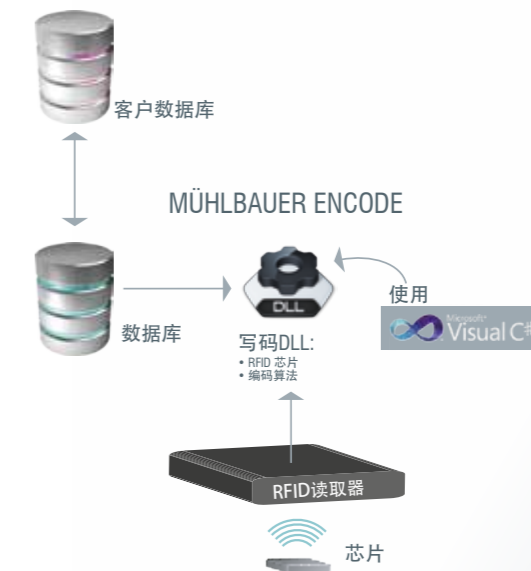


### 打印

- 高速数码打印系统
- 单色或彩色打印
- 可变数据打印 (VDP)能力



## MUEHLBAUER ENCODE 实现最大灵活性与独立性



个人化软件MUEHLBAUER ENCODE是基于微软动态链接库(DLL)开发的，因此可以兼容任何RFID芯片和编码算法。

### 优势

- 适合所有带唯一ID的芯片类型 (TID or UID)
- 支持全频段 (HF/NFC & UHF)
- 编码算法可自由编程

该动态链接库DLL基于Microsoft Visual C#。在纽约学院，客户可获得针对DLL编程的开发者培训。我们的开发者工作站配备支持高频和超高频的离线RFID读取器套件，可用于测试和调试。

RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●



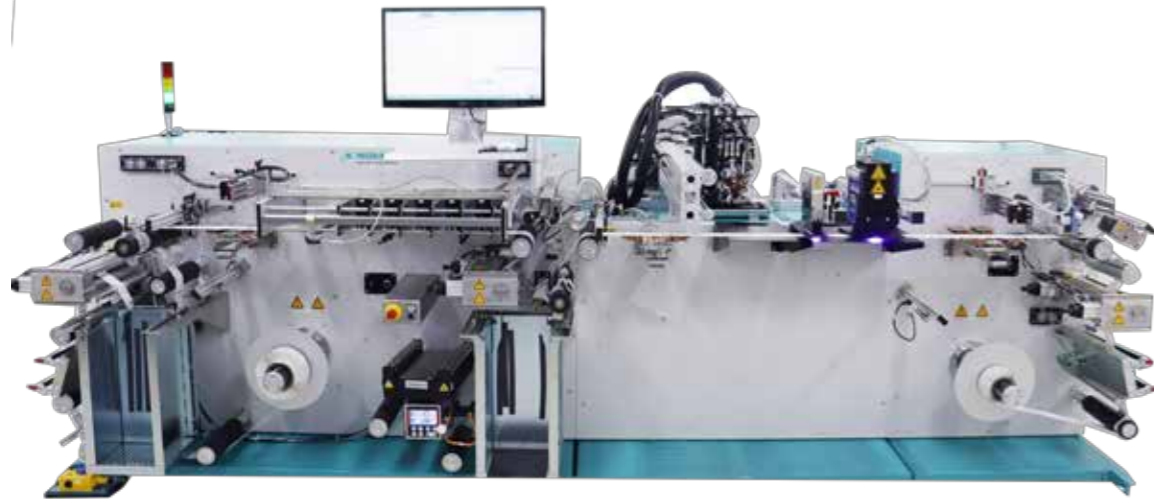
# PL FLEX



## 单张/卷对卷个人化生产线

纽约个人化设备PL Flex 是中小批量票卡和标签写码、贴标及验证的理想设备。其快速启动和高效切换功能，可实现卷材加工与单张票卡处理模式的即时切换，并支持多任务并行操作。设备对每张票卡执行全检流程，不合格品自动触发即时重制机制，确保产品零缺陷与批次完

整性。PL Flex的紧凑设计使其可灵活部署于办公场所等空间受限环境。作为经济高效的解决方案，标配免许可证的Mühlbauer ENCODE写码软件，支持UHF和HF/NFC频段，显著降低用户运营成本。



## 为您的服务机构定制的卓越生产系统

### 优点

- 模块化设备平台实现灵活生产
- 卷对卷或单张处理
- 单批次多任务同步处理
- UV 喷墨打印，分辨率最高达600dpi



## 特点与优势

### 优势

- UHF 和 HF/NFC全制式编码兼容
- 免许可证的MB ENCODE写码软件: 适合所有芯片类型
- 支持工业4.0和MB Palamax 软件方案

### 工作模块



### 灵活配置

- PL FLEX Scan and Encode写码或带打印模块
- UHF 和 HF/NFC
- 卷对卷或单张票卡

### 应用

- 单张票卡/吊牌独立个人化处理
- 卷式标签/票卡独立个人化处理

### PL FLEX 尺寸 (最大)

- 长度 7900 mm
- 深度 1240 mm
- 高度 1700 mm
- 重量 1290 kg

RFID 生产力 ●

智能工厂 ●

MB PALAMAX® ●

天线生产 ●

INLAY 封装 ●

复合 ●

个人化 ●

### MUEHLBAUER GERMANY

Muehlbauer Group Headquarters  
Josef-Muehlbauer-Platz 1, 93426 Roding, Germany  
Phone: +49 9461 952 0, Fax: +49 9461 952 1101  
info@muehlbauer.de, www.muehlbauer.de

### MUEHLBAUER USA

Muehlbauer Inc.  
226 Pickett's Line  
Newport News, VA 23603-1366, USA  
Phone: +1 757 947 2820, Fax: +1 757 947 2930  
info@muehlbauer.com, www.muehlbauer.com

### MUEHLBAUER MALAYSIA

MB Automation (Malaysia) Sdn. Bhd.  
No. 3 Jalan TU 62, Taman Tasik Utama,  
75450 Melaka, Malaysia  
Phone: +60 6 275 7100, Fax: +60 6 275 7101  
info@muehlbauer.com.my, www.muehlbauer.com.my

### MUEHLBAUER SERBIA

Muehlbauer Automation d.o.o.  
Evropska 17, 22300 Stara Pazova, Serbia  
Phone: +381 22 215 5100, Fax: +381 22 215 5130  
serbia@muehlbauer.de, www.muehlbauer.com

### 纽约中国

纽约智能识别技术（无锡）有限公司  
中国江苏省无锡市新区华谊路23号  
邮编: 214135  
电话: +86 510 8190 0100, 传真: +86 510 8190 0101  
info@muehlbauer.cn, www.muehlbauer.cn

### MUEHLBAUER SLOVAKIA

Muehlbauer Automation s.r.o.  
Novozámocká 233, 94905 Nitra, Slovakia  
Phone: +421 37 6946 000, Fax: +421 37 6946 501  
info@muehlbauer.sk, www.muehlbauer.com



MB Automation GmbH & Co. KG

Josef-Muehlbauer-Platz 1 | 93426 Roding | Germany  
Tel.: +49 9461 952 0 | Fax: +49 9461 952 1101  
Mail: info@muehlbauer.de | Web: www.muehlbauer.de